

## D-510S

Основная мощность<sup>1</sup>:

**513 кВт / 641,3 кВА**

Резервная мощность<sup>2</sup>:

**564,3 кВт / 705,4 кВА**



[Узнать больше](#)

ресурс до кап. ремонта  
**40 000 м.ч**

неприхотливость  
к качеству топлива

экологическая  
безопасность

**12** месяцев гарантии  
\*\*\*\*\*

### Особенности электроагрегата

- ✓ Собственная разработка компании, сертифицированная по стандарту ISO 9001;
- ✓ Протестирован на работоспособность в различных условиях эксплуатации.

### Преимущества двигателя DOOSAN

#### Двигатель Doosan

- ✓ Неприхотливость к качеству топлива;
- ✓ Возможность работы даже в самых жестких режимах эксплуатации;
- ✓ Экономичное использование топлива;
- ✓ Низкий уровень шума и уровень выбросов вредных веществ в атмосферу.
- ✓ Ресурс работы – **40000 м.ч.**



#### Сервис

- ✓ Простота обслуживания.



### Преимущества генератора Stamford

- ✓ Генератор №1 в мире;
- ✓ Способен выдерживать длительные и скачкообразные нагрузки;
- ✓ Доступность сервиса и запасных частей.



### Основные характеристики

Модель двигателя	Doosan DP180LB
Модель генератора	Stamford HCI5F
Система управления	КАМА-ЭСУ
Номинальный ток	923,4 А
Напряжение	400 В
Частота	50 Гц
Коэффициент мощности (cos f)	0,8
Частота вращения коленчатого вала	1500 об/мин
Тип размыкателя цепи	3-полюсный автоматический выключатель
Класс качества электроэнергии	II-класс
Емкость топливного бака	800 л
Расход топлива (при 75% нагрузке)	103,8 л/ч
Расход топлива (при 100% нагрузке)	136,4 л/ч
Время автономной работы (при 75% нагрузке)	7,7 ч
Объем системы охлаждения	112 л
Объем системы смазки	34 л
Расход масла (при 100% нагрузке)	0,4% от объема потребляемого топлива
Периодичность замены масла	200 м.ч.
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2930x1180x1855 мм
Масса сухая	3000 кг
Масса с эксплуатационными жидкостями	3946 кг
Электроагрегат полностью готов к эксплуатации: поставляется с промышленным глушителем, заправлен технологическими жидкостями (масло, тосол).	

<sup>1</sup> **Основная мощность (Prime power)** - режим работы с неограниченным периодом времени.

<sup>2</sup> **Резервная мощность (Reserve power)** – режим работы с ограничением. Допускается работа в течении 1 часа через каждые 12 часов.

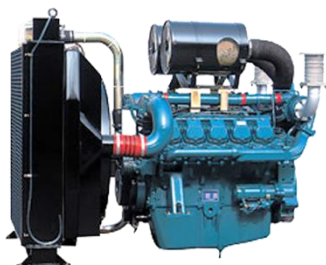
#### Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от -40 до +40°С;
- высота над уровнем моря - не более 4000 м;
- относительная влажность воздуха – 98%.

#### Гарантия на оборудование:

18 месяцев с момента отгрузки или 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию или 2000 моточасов в зависимости от того, какой срок наступит раньше.

## Двигатель **DOOSAN DP180LB**



### Технические характеристики

Мощность	540 кВт / 675 кВА
Тип	дизельный
Количество и расположение цилиндров	10, V-образное
Число тактов	4
Диаметр цилиндра/ход поршня	128 мм / 142 мм
Степень сжатия	15:1
Рабочий объем	18,3 л
Тип системы управления	электронная
Система впуска	с турбокомпрессором (ТКР) и блоком охладителя наддувочного воздуха (ОНВ)
Система охлаждения	с радиатором и вентилятором
Топливная система	топливный насос с фильтрами грубой и тонкой очистки топлива
Ресурс до капитального ремонта	40 000 моточасов

## Генератор **STAMFORD HCI5F**



### Технические характеристики

Мощность	536 кВт / 670 кВА
Тип	трехфазный, бесщеточный, 4-полюсный, одноопорный, с самовозбуждением и автоматическим регулятором напряжения AVR
Производитель	Cummins Generator Technology
Система возбуждения	SELF
Коэффициент мощности (cos φ)	0,8
Напряжение	230 / 400 В
Регулировка напряжения	± 1%
Регулятор напряжения	AS440
Изоляция ротора и статора	класс H
Степень защиты	IP 23
Обмотки якоря	вакуумная пропитка обмоток выполнена с шагом 2/3, что позволяет обеспечить минимальное отклонение от идеальной синусоиды напряжения

## Система управления **КАМА-ЭСУ**



### Технические характеристики

Контроллер	DEIF CGC-413
Функции	Измерение и индикация рабочих параметров двигателя и генератора (давление, температура масла и охлаждающей жидкости, количество оборотов, вентиляция, частота вращения вала, уровень напряжения), аварийно-предупредительная сигнализация и аварийная защита, автоматическое поддержание нормальной работы после пуска и включения нагрузки, функция автоматического ввода резерва (АВР), управление вспомогательными системами
Интерфейсы	Modbus RS485 (H2), CAN bus J1939 (H5)
Степень защиты	IP65

## Дополнительные опции электроагрегата

### Опции двигателя



Подогреватель предпусковой дизельный «Теплостар»



Подогреватель предпусковой дизельный «Webasto»



Электрический подогреватель охлаждающей жидкости «Северс-М»



Заслонка аварийного останова по воздуху

### Опции топливной системы



Встроенный топливный бак увеличенной емкости



Ручной/электрический насос откачки/закачки жидкостей



Катушка с топливными шлангами



Дополнительный топливный бак (вынесенный)



Система учета расхода топлива



Подогреваемый топливозаборник



Топливный фильтр с подогревом



Топливный фильтр с влагоотделителем

### Опции системы управления



Панель дистанционного мониторинга и управления



Панель оператора АОР-2 для удаленного управления и контроля



Контроллер с функцией параллельной работы электроагрегатов



GSM/GPRS модем для контроля работы удаленных объектов



Прибор / реле контроля изоляции

### Опции исполнения и запчасти



Шкаф с разъемами для подключения кабелей (устанавливается снаружи кожуха или контейнера)



Зарядное устройство аккумуляторных батарей «Орион»



Счетчик учета электроэнергии «Меркурий»



Расширенный ЗИП